本项目要求：

1.工服采用的热塑标记标识尺寸不大于54\*20mm，需耐洗200次以上，不掉色不脱落；

2.其他要求：含设备的安装、调试与培训以及其它按医院要求组织进行，并接受其指导。

3.标底配置数量及标准响应表

|  |
| --- |
| 类别配置及技术要求 |
| **工服标记标识管理系统清单：** |
| 产品/服务 | 数量 | 说明 |
| 软件 |
| 软件系统 | 1套 | 简便的所见即所得模板设计：可使用设计工具轻松地创建并打印专业标签和文档。新建文档向导：提供易于遵循的向导，可正确设置文档以保证品质和打印性能。字体：全面支持 OpenType、TrueType 和原生打印机的字体。文本格式：类似 Word 的熟悉工具，可轻松地创建和格式化文本。文本转换：可为文本对象增添多种效果，例如淡入淡出、膨胀、倾斜等。形状和线条：超过 50 种形状和 100 种线条样式组合可供选择。文本换行：可创建在形状、对象、文档边框等项目内部或周围换行的动态文本。卓越的条形码支持：可轻松创建超过 100 种线性和二维符号体系及标准。条形码可读性：可读文本和字符格式选项具有高可配置性。GS1 应用标识符数据源向导：使用最新的 GS1 合规性标准快速构建条形码。图形和图像：可导入超过 70 种图形格式，包括 AI、PNG、JPG、BMP、TIF、EPS 和 GIF。符号：有多种内嵌符号和行业符号字体可供选择。表和网格：可创建表格和网格来组织文本、条形码、图像和其他对象。黑底白字打印：单击即可切换对象的打印模式（白底黑字或黑底白字）。正反面模板设计：创建“双面”打印时可为模板正反面提供不同的设计。 |
| 耗材/设备 |
| 工服热塑标签 | 1盒约4700枚 | 耐洗200次以上，尺寸不大于54\*20mm耐高温，耐洗涤，耐折叠熨烫 |
| 热塑打印机 | 1台 | 打印精度203dpi，打印最大宽度108mm，打印速度125mm/s |
| 热压机 | 1台 | 两个热压头，一个热压，一个待压，热压温度204度，持续12-14秒 |